

**Garant****HM-radiusfræser med stor nøjagtighed, DLC, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207097 4
GTIN	4045197859518
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

**Højpræcisions-radiusfræser** i relation til **radius-Ø og formafvigelse i  $\mu\text{m}$ -området.**

Tolerancer:Radiuskontur =  **$\pm 0,005$  mm.**

Til de højeste krav til emneformpræcision.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 207095.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Samlet længde L	54 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skærlængde $L_c$	7 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	17 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,7 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	2 mm
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	-0,007 / 0,002
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	220 m/min	N
PE-HD	egnet	180 m/min	N
PA 66	egnet	220 m/min	N
PEEK	egnet	170 m/min	N
PF 31	egnet	150 m/min	N
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	180 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	320 m/min	N

Cu	egnet	180 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		