

**Garant****HM-radiusfræser med stor nøjagtighed, DLC, Ø DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207097 5
GTIN	4045197859525
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

**Højpræcisions-radiusfræser** i relation til **radius-Ø og formafvigelse i µm-området**.

Tolerancer:Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Til de højeste krav til emneformpræcision.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 207095.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Skærlængde L <sub>c</sub>	8 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	18 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Samlet længde L	54 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	2,5 mm
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	-0,007 / 0,002
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	220 m/min	N
PE-HD	egnet	180 m/min	N
PA 66	egnet	220 m/min	N
PEEK	egnet	170 m/min	N
PF 31	egnet	150 m/min	N
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	180 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	320 m/min	N

Cu	egnet	180 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		