

Garant**HM-radiusfræser med stor nøjagtighed, DLC, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207097 12
GTIN	4045197859563
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Højpræcisions-radiusfræser i relation til **radius-Ø og formafvigelse i μm -området.**

Tolerancer:Radiuskontur = **$\pm 0,005$ mm.**

Til de højeste krav til emneformpræcision.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 207095.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D_c	12 mm
Fristilling-Ø D_1	11,4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Samlet længde L	73 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	6 mm
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	-0,007 / 0,002
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	220 m/min	N
PE-HD	egnet	180 m/min	N
PA 66	egnet	220 m/min	N
PEEK	egnet	170 m/min	N
PF 31	egnet	150 m/min	N
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	180 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	320 m/min	N

Cu	egnet	180 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB