

Garant**HM-fasfræsere 60°, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208065 10
GTIN	4045197859617
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Tolerance:** Spidsvinkel $\pm 1^\circ$.**Anvendelse:**

- **Forsænkning**
- **Affasning**

Bemærk:Form **HB** bestilles med **nr. 208068** .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Skær-Ø D _c	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Hjørnefasvinkel	60 grader
Fasefræsning	30 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	VHM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Fasfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

