

**Garant****HM-fasfræsere 60°, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208065 12
GTIN	4045197859624
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Tolerance:** Spidsvinkel  $\pm 1^\circ$ .**Anvendelse:**

- Forsænkning
- Affasning

**Bemærk:**Form **HB** bestilles med **nr. 208068**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hjørnefasvinkel	60 grader
Fasefræsning	30 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	VHM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Fasfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	55 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

