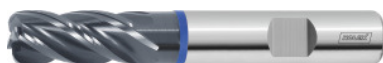


**HOLEX****HOLEX Pro INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
5/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206348 5/1,0
GTIN	4045197859686
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivelse**

Skærradius R <sub>1</sub>	1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	19 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,031 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Samlet længde L	57 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	35 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet