

**HOLEX****HOLEX Pro INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
12/1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206348 12/1,5
GTIN	4045197859860
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærradius $R_1$	1,5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,6 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Spiralvinkel	35 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet