

Garant**HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202256 10
GTIN	4045197860026
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Fristilling-Ø D ₁	9,2 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm

Skafform	HA
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		
Services			

Skaftslibning Type HB

129100 HB