

**Garant****HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202256 12
GTIN	4045197860033
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Skaftform	HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	93 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N

Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB