

Garant**HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202257 12
GTIN	4045197860088
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Uden 45° skærekantaffasning.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202012.

Teknisk beskrivelse

Skaftform	HA
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	46 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Skærlængde L _c	26 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	3
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm

Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Samlet længde L	93 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N

PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB