

Garant**HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202257 20 |
| GTIN | 4045197860101 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Uden 45° skærekantaffasning.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202012.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skærlængde L_c | 41 mm |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Skaftform | HB |
| Antal tænder Z | 3 |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,12 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Fristilling-Ø D_1 | 19 mm |
| Samlet længde L | 126 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,085 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 74 mm |
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | MTC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 190 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 120 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 180 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 130 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 150 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PEEK | egnet | 130 m/min | N |
| PF 31 | egnet | 110 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Cu | egnet | 120 m/min | N |
| CuZn | egnet | 150 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |