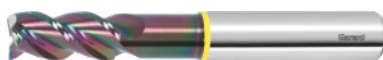


Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202271 16
GTIN	4045197860149
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202014.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Samlet længde L	108 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Skærlængde L_c	36 mm
Antal tænder Z	3
Skaftform	HB

Skær-Ø D_c	16 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D_1	15 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		