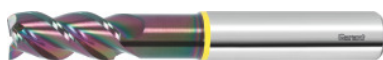


Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202273 12
GTIN	4045197860187
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Uden 45° skærekantaffasning.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	46 mm
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	26 mm
Skaftform	HA

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Samlet længde L	93 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N

PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB