

Garant
HM-torusfræser, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206230 20/3,0
GTIN	4045197860392
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Tolerancer:

· **Hjørneradius**

R₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206255.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Skær-Ø D _c	20 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Antal tænder Z	3
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	52 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø D ₁	19 mm
Skærradius R ₁	3 mm

Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,13 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N

PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB