

Garant**HM-torusfræser, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206250 10/0,5
GTIN	4045197860477
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mål iht. fabriksstandard.

Tolerancer:

· **Hjørneradius**

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206261.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	10 mm
Skærradius R_1	0,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Antal tænder Z	3

Skærlængde L_c	16 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Fristilling- $\varnothing D_1$	9,2 mm
Samlet længde L	100 mm
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. \varnothing	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	260 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	240 m/min	N
PMMA akryl	egnet	120 m/min	N
PE-HD	egnet	100 m/min	N
PA 66	egnet	120 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N

PF 31	egnet	80 m/min	N
PVDF GF20	egnet	110 m/min	N
POM GF25	egnet	100 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	90 m/min	N
PEEK GF30	egnet	80 m/min	N
PTFE CF25	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB