

Garant**HM-torusfræser, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206250 12/1,0 |
| GTIN | 4045197860521 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mål iht. fabriksstandard.

Tolerancer:

· **Hjørneradius**

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206261.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------|
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Skærlængde L_c | 19 mm |
| Samlet længde L | 120 mm |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HA |
| Skærradius R_1 | 1 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner | 0,08 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 11 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 73 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,07 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Tolerance, nom. \emptyset | h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 280 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 260 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 240 m/min | N |
| PMMA akryl | egnet | 120 m/min | N |
| PE-HD | egnet | 100 m/min | N |
| PA 66 | egnet | 120 m/min | N |
| PEEK | egnet | 90 m/min | N |

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PF 31 | egnet | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | egnet | 110 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 90 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Cu | egnet | 100 m/min | N |
| CuZn | egnet | 120 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB