

Garant**HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206266 10
GTIN	4045197860668
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige tilspændinger.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser.**

Med brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 206272.

Værktøjerne kan efterslibes.

Teknisk beskrivelse

Programmeret radius	2 mm
Mål $a_{p,max}$ linjer	0,7 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Samlet længde L	85 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,216 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	5,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	26 mm

Fristilling-Ø D ₁	9 mm
Indstillingsvinkel κ	15 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	15 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	90 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB