

**Garant****GARANT Diabolo HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206273 3
GTIN	4045197860767
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige fremføringer.

**Anvendelse:**

**Til kopi- og linjefræsning** i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser. Med** brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206276.**

**Værktøjerne kan efterslibes.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	54 mm
Skærlængde $L_c$	1,5 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	3 mm
Mål $a_{p \text{ maks}}$ linjer	0,1 mm
Programmeret radius	0,3 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 60 HRC	0,05 mm
Fristilling-Ø $D_1$	2,7 mm

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	15 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Indstillingsvinkel $\kappa$	8,5 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	12 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	150 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	80 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB