

Garant**GARANT Diabolo HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206273 4
GTIN	4045197860774
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige fremføringer.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser. Med** brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 206276.

Værktøjerne kan efterslibes.

Teknisk beskrivelse

Mål $a_{p \text{ maks}}$ linjer	0,15 mm
Fristilling-Ø D_1	3,6 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Samlet længde L	58 mm
Tilspænding f_z i stål < 60 HRC	0,067 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Programmeret radius	0,5 mm
Antal tænder Z	2

Datablad

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Skærlængde L_c	2,5 mm
Indstillingsvinkel κ	11 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	12 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	150 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	80 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/206273-4>
