

**Garant****GARANT Diabolo HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206273 12
GTIN	4045197860828
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige fremføringer.

**Anvendelse:**

**Til kopi- og linjefræsning** i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser. Med** brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206276.**

**Værktøjerne kan efterslibes.**

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Mål $a_{p,max}$ linjer	0,4 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Programmeret radius	2 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 60 HRC	0,178 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skærlængde $L_c$	6,8 mm

Samlet længde L	93 mm
Antal tænder Z	4
Indstillingsvinkel $\kappa$	6 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. $\emptyset$	h9
Spiralvinkel	12 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	170 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	150 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	80 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB