

**Garant****GARANT Diabolo HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206275 4
GTIN	4045197860859
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige fremføringer.

**Anvendelse:**

**Til kopi- og linjefræsning** i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser. Med** brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 206278.**

**Værktøjerne kan efterslibes.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ i stål < 60 HRC	0,049 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	24 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skærlængde $L_c$	2,5 mm
Mål $a_{p\text{ maks}}$ linjer	0,15 mm
Samlet længde L	85 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,6 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Programmeret radius	0,5 mm
Indstillingsvinkel κ	11 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	12 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	145 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	130 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	95 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	70 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB