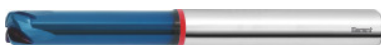


Garant**GARANT Diabolo HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206275 12
GTIN	4045197860903
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Speciel endeskærgeometri til linjefræsning med meget hurtige fremføringer.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser. Med** brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 206278.

Værktøjerne kan efterslibes.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	12 mm
Programmeret radius	2 mm
Mål $a_{p\text{ maks}}$ linjer	0,4 mm
Tilspænding f_z i stål < 60 HRC	0,13 mm
Skærlængde L_c	6,8 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	56 mm

Samlet længde L	120 mm
Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Indstillingsvinkel κ	6 grader
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	h9
Spiralvinkel	12 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	145 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	130 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	95 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	70 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB