

**Garant****HM-fræser MTC, ubelagt, Ø DC: 2,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202243 2,5
GTIN	4045197858054
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,009 mm
Skærlængde $L_c$	6,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skaftform	HA
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø $D_1$	2,4 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	57 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,006 mm

Antal tænder Z	3
Skær-Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	12,5 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N

Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB