

Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202272 5
GTIN	4045197861092
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning** sp^2 af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Uden 45° skærekantaffasning.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Str. 1–2 – tolerance: Størrelse nom. Ø $D_c = e8$.

Str. 2,5–20M – tolerance: Størrelse nom. Ø $D_c = h6$.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Skafform	HA
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Skær-Ø D_c	5 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	6 mm
Fristilling-Ø D_1	4,7 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	57 mm

Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,015 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N

PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB