

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201310 2
GTIN	4045197861818
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 201640 og 201405.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	7 mm
Skaftform	HA
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

