

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201308 2
GTIN	4045197863201
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 201630 og 201522.****Teknisk beskrivelse**

Skæft-Ø $D_s$	3 mm
Antal tænder Z	2
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	57 mm
Skær-Ø $D_c$	2 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Skæftform	HA
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Skærlængde $L_c$	7 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	15 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	1,8 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet