

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201308 3,8
GTIN	4045197863249
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 201630 og 201522.**

## Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	57 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	15 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	3,6 mm
Skaftform	HB
Antal tænder Z	2
Hjørnefasbredde ved 45°	0,13 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Skærlængde $L_c$	11 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet