

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 6,75mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201308 6,75
GTIN	4045197863300
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 201630 og 201522.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	16 mm
Skafform	HB
Skæft-Ø D_s	8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Samlet længde L	63 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	2
Skæft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D_1	6,55 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm

Skær-Ø D _c	6,75 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet