

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201308 9,7
GTIN	4045197863362
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 201630 og 201522.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skafform	HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skær-Ø D_c	9,7 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde L_c	22 mm
Fristilling-Ø D_1	9,5 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

tør	betinget egnet
Luft	egnet