

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201310 12
GTIN	4045197863553
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 201640 og 201405.****Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	83 mm
Antal tænder Z	2
Skafform	HB
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,3 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

