

**HM-mini-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202262 1,1
GTIN	4045197863966
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.

**Spar efterslibekomkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	Cylinderskaft med h6
Skaftform	HA
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	2 mm
Samlet længde L	38 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	1,1 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		