

**HM-mini-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 6,75mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202262 6,75   |
| GTIN                | 4045197864147 |
| Artikelklasse       | 12X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.

**Spar efterslibekomkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Samlet længde L   | 55 mm                   |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                 |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skærlængde $L_c$  | 10 mm                   |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Skaftform   | HB                      |
| Skær-Ø $D_c$  | 6,75 mm                 |
| Skaft-Ø $D_s$   | 8 mm                    |
| Antal tænder Z  | 3                       |
| Skaft   | HB med h6               |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,05 mm                 |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |
| Hjørnefasvinkel   | 45 grader               |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Belægning                         | ubelagt                          |
| Skæremateriale                    | VHM                              |
| Norm                              | Fabriksstandard                  |
| Type                              | N                                |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Farvering                         | uden                             |
| Produkttype                       | Hjørnefræser                     |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 170 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 100 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 45 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 40 m/min  | M        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 55 m/min  | K        |
| Uni                          | betinget egnet |           |          |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |
| våd, minimal                 | egnet          |           |          |
| tør                          | betinget egnet |           |          |
| Luft                         | egnet          |           |          |