



## HM-mini-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1,2mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202266 1,2
GTIN	4045197864635
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.

#### Spar efterslibekomkostningerne:

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

### Teknisk beskrivelse

Skaft	Cylinderskaft med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Skær-Ø $D_c$	1,2 mm
Skaftform	HA
Samlet længde L	38 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde $L_c$	2 mm
Skaft-Ø $D_s$	3 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		