

**HM-mini-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202266 1,6
GTIN	4045197864666
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.**Spar efterslibekomkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	3 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	38 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaftform	HA
Skaft	Cylinderskaft med h6
Skær-Ø D_c	1,6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		