

**HM-mini-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202266 3
GTIN	4045197864727
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.

**Spar efterslibekomkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	45 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal tænder Z	3
Skaftform	HB
Skærlængde L <sub>c</sub>	5 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Skaft	HB med h6
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		