

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202277 12
GTIN	4045197865748
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Samlet længde L	83 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Skafform	HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	12 mm
Skæft-Ø D_s	12 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skæft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		