Garant

HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202292 6,5
GTIN	4045197866042
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:
Mål svarende til **DIN 6527**.
Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 750 N/mm^2	0,05 mm
Samlet længde L	63 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde L_c	16 mm
Skær-Ø D_C	6,5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 750 N/mm^2	0,04 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø D_1	6,3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	AlCrN
Skærematerialе	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB