

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 1,5 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202298 1,5 |
| GTIN | 4045197866561 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 3

Spiralvinkel: 45 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 3

Skærlængde L_c : 3 mm

Samlet længde L: 38 mm

Skaft-Ø D_s : 3 mm

Skaftform: HA

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,1 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 750 N/mm ² | 0,005 mm |
| Skær-Ø D_c | 1,5 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Samlet længde L | 38 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skærlængde L_c | 3 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Skafform | HA |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Skaftfræser |