

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202299 10
GTIN	4045197866783
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Skær-Ø D _c	10 mm
Skafform	HB
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,09 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,06 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		