

**Garant****Oprømmer HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116620 10     |
| GTIN                | 4062406096366 |
| Artikelklasse       | 11C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stærk kerne. Stabilt spiralbor med bedre føring i boringen

**Fordel:**

Særligt velegnet **til opboring** af urunde huller. Ikke-flugtende boringer kan udlignes.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Bemærk:****Bemærk:**

Underskrid ikke den pågældende forborings-Ø (se tabel).

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Samlet længde L                              | 168 mm    |
| Antal skær Z                                 | 3         |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 10 mm     |
| Morsekonus MK, størrelse                     | 1         |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8        |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 72 mm     |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 87 mm     |
| Norm   | DIN 343   |

|  |            |
|--|------------|
| Mindste forborings- $\varnothing$ $D_{\min}$ | 7 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 120 grader |
| Skaft  | Morsekonus |
| Belægning                                    | ubelagt    |
| Skæremateriale                               | HSS        |
| Type   | N          |
| Indvendig køling                             | nej        |
| Farvering                                    | uden       |
| Produkttype                                  | Spiralbor  |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 45 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 8 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 12 m/min | M        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 25 m/min | K        |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |