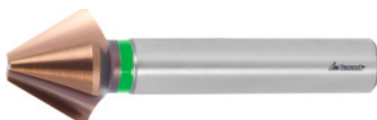


Garant**Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance 60°, TiAlN, Udvendig Ø
Dc: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150815 8
GTIN	4045197868060
Artikelklasse	11M

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionskonusforsænker 60° med fordeling af ubalance.

Specialgeometri med ekstremt ulige skalaiddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.

Fordel:

Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

Anvendelse:

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 60° forsænkninger.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 500 N/mm ²	0,1 mm/o
Antal skær Z	3
mindste forsænker-Ø, til boring fra	2 mm
Udvendig Ø	8 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Belægning	TiAlN
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader

Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænerskær	ulige
Norm	DIN 334
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæner

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

