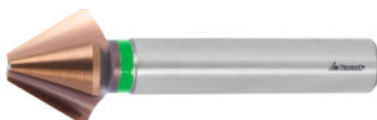


**Garant****Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance 60°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150815 10
GTIN	4045197868077
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Præcisionskonusforsænker 60° med fordeling af ubalance.**

**Specialgeometri med ekstremt ulige skalaiddeling** og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.

**Fordel:**

Meget rolig gang under hele forsækningsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

**Anvendelse:**

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 60° forsænkninger.**

**Teknisk beskrivelse**

Udvendig Ø	10 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/o
Samlet længde L	50 mm
mindste forsænker-Ø, til boring fra	2,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiAlN
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader

Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænerskær	ulige
Norm	DIN 334
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæner

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

