

**Garant****HiPer-Drill basiselement, 10×D, Ø DC: 30mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231617 30
GTIN	4045197869111
Artikelklasse	21S

**Beskrivelse****Udførelse:**

- **Utrolig hurtig tilspænding og maksimal performance takket være optimalt afstemte geometrier og materialer.**
- **Præcis positionering af skærforsatsen takket være den primeformede platteholder og sikre spænding takket være boringen i midten.**
- **Høj rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand.**
- **Skafstøtte af hensyn til optimal stabilitet under brugen.**

Spånrum polerede.

**Anvendelse:**

Stående og roterende anvendelse. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

**Bemærk:**

Af hensyn til optimalt rundløb kræves opspænding i hydroekspansionspatron (f.eks. nr. 302026 str. 20).

Spænd altid bor så kort som muligt af hensyn til en optimal stabilitet.

Yderligere mål op til Ø 50,99 mm kan leveres på forespørgsel.

Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af skæreforsatser.

Reducér tilspændingsværdier  $f$  med 10 % og  $v_c$ -værdier med 30 %.

Af hensyn til processikker anvendelse af boret kræves en forudgående pilotboring 1,5×D med boret 231600 med samme størrelse og type skæreforsats. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.**

**Teknisk beskrivelse**

Nyttelængde $L_1$	310 mm
Spændeskruer	231999 15IP1 (5,7 Nm)
Ø-område $D_c$	30 - 30,99 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Skaftlængde L <sub>s</sub>	60 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skær Z	2
Samlet længde L	413 mm
Udførelse	10xD
Skaft	ISO 9766
Bor anvendelse	Betinget pakkeboring
Bor anvendelse	Betinget tværboring
Bor anvendelse	Betinget skrå udgang
Bor anvendelse	Betinget skrå forboring
Indvendig køling	ja
Produkttype	Vendepattebor

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Torx Plus® skrue Drev 15IP	231999 15IP