

**Garant****Dybhulsbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	116063 3,7
GTIN	4045197871190
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Væsentlig **forstærket kerne** uden kerneforøgelse.

En præcist slebet spids.

Med **særligt udformede noter**. En fordel ved dybe borer op til 10xD og materialer med kritisk spåndannelse.

Med **TiAlN-belægning** af hensyn til lange standtider.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,7 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Norm	DIN 340
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,7 mm
Tolerance, nom. Ø	h8
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	73 mm
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	67,5 mm
Samlet længde L	112 mm

Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Type	FS
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	87 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		