

Garant**Dybhulsbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	116063 4,8
GTIN	4045197871251
Artikelklasse	11B

Beskrivelse**Udførelse:**

Væsentlig **forstærket kerne** uden kerneforøgelse.

En præcist slebet spids.

Med **særligt udformede noter**. En fordel ved dybe borer op til 10xD og materialer med kritisk spåndannelse.

Med **TiAlN-belægning** af hensyn til lange standtider.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Samlet længde L	132 mm
Spånnotlængde L _c	87 mm
Norm	DIN 340
Tolerance, nom. Ø	h8
Tilspænding f i stål < 750 N/mm ²	0,05 mm/o
Nominel Ø D _c	4,8 mm
Skaft-Ø D _s	4,8 mm
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	79,8 mm

Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Type	FS
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	87 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	31 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		