

**Garant****Dybhulsbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	116063 6,8
GTIN	4045197871329
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Væsentlig **forstærket kerne** uden kerneforøgelse.

En præcist slebet spids.

Med **særligt udformede noter**. En fordel ved dybe borer op til 10xD og materialer med kritisk spåndannelse.

Med **TiAlN-belægning** af hensyn til lange standtider.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

Nominal Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Norm	DIN 340
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	91,8 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	102 mm
Tolerance, nom. Ø	h8
Antal skær Z	2
Samlet længde L	156 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm

Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Type	FS
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	87 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		