

Garant**Dybhulsbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 13mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116063 13 |
| GTIN | 4045197871473 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Væsentlig **forstærket kerne** uden kerneforøgelse.

En præcist slebet spids.

Med **særligt udformede noter**. En fordel ved dybe borer op til 10xD og materialer med kritisk spåndannelse.

Med **TiAlN-belægning** af hensyn til lange standtider.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112120, 112140 og 112170 med **142° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,17 mm/o |
| Skaft-Ø D _s | 13 mm |
| Samlet længde L | 205 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 114,5 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L _c | 134 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Nominel Ø D _c | 13 mm |
| Norm | DIN 340 |

| | |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | FS |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 87 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 31 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 31 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |