

**Garant****Spiralbor lange HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 3,1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116000 3,1    |
| GTIN                | 4045197025333 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Vaporiseret fra 2,4 mm. Især til dybtliggende borer (dybe borer kræver fjernelse af spåner ad flere omgange).

Med tilspidsning form C fra størrelse 4 mm.

**Fordel:**

Specielt egnet til **dybtliggende** borer. (Ved anvendelse som dybhulsbor er lav tilspænding og hyppig spånudtømning nødvendig).

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Nominal Ø D <sub>c</sub>                     | 3,1 mm    |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 69 mm     |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/o |
| Antal skær Z                                 | 2         |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8        |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 3,1 mm    |
| Samlet længde L                              | 106 mm    |
| Norm   | DIN 340   |

|  |               |
|--|---------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 64,4 mm       |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |
| Belægning                                    | ubelagt       |
| Skæremateriale                               | HSS           |
| Type   | N             |
| Indvendig køling                             | nej           |
| Farvering                                    | uden          |
| Produkttype                                  | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | betinget egnet | 64 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 40 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 25 m/min       | K        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |