

**Garant****Kortbor HSS-E FS, ubelagt, Ø DC h8: 15,75mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 113020 15,75  |
| GTIN                | 4045197003041 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særdeles **robust og stabil** som følge af **den forstærkede kernetykkelse**.

Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

Noter blanke, faser nitrerede.

Med tilspidsning form C op til 3,9 mm, form S (special) fra 4 mm.

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4x $d$ )** på NC-maskiner og -automater.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/o  |
| Nominal Ø $D_c$                               | 15,75 mm   |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 58 mm      |
| Antal skær $Z$                                | 2          |
| Tolerance, nom. Ø                             | h8         |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 15,75 mm   |
| Samlet længde $L$                             | 115 mm     |
| Norm  | DIN 1897   |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 34,4 mm    |
| Spidsvinkel                                   | 135 grader |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS E         |
| Type             | FS            |
| Spiralvinkel     | 38 grader     |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                              | Egnet til | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet     | 70 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 45 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 30 m/min       | P        |
| GG (G)                       | egnet     | 25 m/min       | K        |
| Olie                         | egnet     |                |          |
| våd, maksimal                | egnet     |                |          |