

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202387 3,5
GTIN	4045197875143
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubbearbejdning og sletbearbejdning. HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**. Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Mål svarende til **DIN 6527**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L_c	11 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D_1	3,4 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	3,5 mm
Antal tænder Z	3

Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet